

Vis à billes roulée

avec écrou cylindrique à insertion



Matière :

Vis : acier 1.1213.
 Ecrou : acier 1.3505.
 Raclleur : plastique.

Finition :

Vis roulées, traitées par induction sur 62 ± 2 HRC et polies.
 Ecrous rectifiés, voie de roulement, traités par induction 62 ± 2 HRC et polis.

Exemple de commande :

nim 24060-16052X600
 (Indiquer la longueur totale L)
 Un schéma détaillé du client est nécessaire pour l'usinage des extrémités.

Nota :

Vis à billes avec profil gothique avec un pas de 5 mm ou 10 mm. Filet simple, à droite. Ecrou cylindrique avec filetage à billes avec partie mâle selon ISO 3408 (DIN 69051).
 Fabriquée selon la classe de précision C7 (Tolérance $\pm 50 \mu / 300$ mm).
 Sans précontrainte avec le jeu axial P0 (max. 0,08 mm).

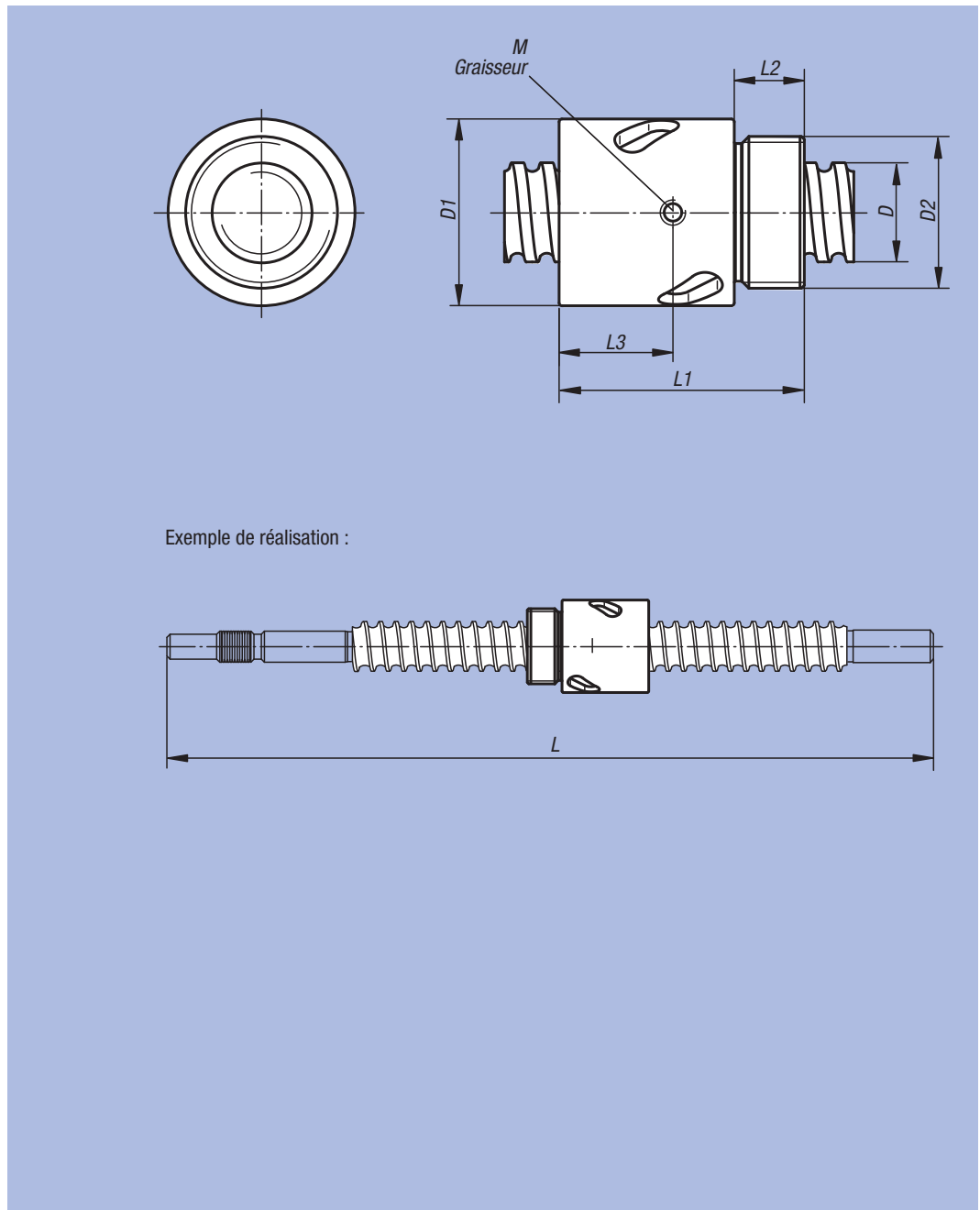
Attention :

L'écrou cylindrique à insertion ne doit pas être démonté de la vis sans la bague de montage pour éviter de perdre les billes.

Sur demande :

Nous pouvons fabriquer des vis à billes selon vos spécifications détaillées (nous fournir un schéma). Longueur de fabrication maximale 5600 mm.

D'autres classes de précision et de précontrainte disponibles (voir renseignement technique).



Référence	D	Pas	D1	D2	L1	L2	L3	M	Bille-Ø	Nombre de circuit	Charge de base dynamique N	Charge de base statique N	Rigidité K (N/µm)
24060-16052X	16	5	32,5	M26x1,5	42	12	-	-	3,175	4	8880	15250	200
24060-20052X	20	5	38	M35x1,5	45	15	-	-	3,175	4	9990	19950	250
24060-25052X	25	5	43	M40x1,5	69	19	32	M6	3,175	4	11190	25810	350